### **PCT**

REC'D 17 SEP 2004

# RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL

PCT

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du rnandataire		er du déposant ou du	POUR SUITE A DONNER voir la notification de transmission du rapport d'examen préliminaire international (formulaire PCT/IPEA/416)					
D d	le internation	onale No	Date du dépôt internationa	al (jour/mois/année)	Date de priorité (jour/mois/année)			
	P 03/060		10.06.2003		21.06.2002			
			B) ou à la fois classification n	ationale et CIB				
Classifica G02F1		nationale des bievers (Oil	5) 00 4 14 1010 0140011111111					
GUZFI	1/1339	•						
Déposar	nt							
ASULA	JLAB S.A. ET AL.							
					(United in			
1. L	e présent	rapport d'examen pré	liminaire international, éta	ıbli par l'administara	ation chargée de l'examen préliminaire			
in	nternation	al, est transmis au dér	posant conformément à l'a	anicie 36.				
	D 4 D D (	OPT comprend 6 feuil	les, y compris la présente	feuille de couvertu	re.			
2. C								
Σ	⊠ II est	accompagné d'ANNE	XES, c'est-à-dire de feuill	les de la description	n, des revendications ou des dessins qui es contenant des rectifications faites al (voir la règle 70.16 et l'instruction 607			
	ont e	été modifiées et qui se	rvent de base au present chargée de l'examen préli	iminaire internationa	al (voir la règle 70.16 et l'instruction 607			
	ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contentant des rectinocations 607 auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70.16 et l'instruction 607 des Instructions administratives du PCT).							
	Coe anne	ves comprennent 4 fe	uilles.					
	Ces annexes comprennent 4 feuilles.							
	Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants :							
3. L	Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives							
ı	l 🛛	Base de l'opinion						
1	🗆	Priorité	and the state of t					
1	III 🗆	Absence de formula possibilité d'applicat	tion d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la ion industrielle					
	ıv 🗆	Absence d'unité de	invention		or in the immediate of lo possibilité			
,	V ⊠	Déclaration motivée d'application industr	selon la règle 66.2(a)(ii) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité ielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration					
	VI 🗆	Certains documents	s cités					
	VII 🗆	Irrégularités dans la	a demande internationale					
1	VIII 🗆	Observations relativ	res à la demande internat	ionale				
<u></u>			raman práliminaira	Date d'achèvement	t du présent rapport			
Date of	de présent ationale	ation de la demande d'ex	amen premimare					
				16.09.2004				
1 07.0	1.2004							
••••		postale de l'adminstratio	n chargée de l'examen	Fonctionnaire autor	risé			
	at adracea							
Nom	ninaire inte	mational						
Nom	ninaire inte	mational iffice européen des breve u 2280 HV Rijswijk - Pav	ets - P.B. 5818 Patentlaan 2	Diot, P	rannow.			
Nom	ninaire inte	mational	ets - P.B. 5818 Patentlaan 2	Diot, P	31 70 340-3282			

### RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale n°

PCT/EP 03/06024

<ol> <li>Base du</li> </ol>	rap	port
-----------------------------	-----	------

1. En ce qui concerne les éléments de la demande internationale (les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées, dans le présent rapport, comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles ne contiennent pas de modifications (règles 70.16 et 70.17)):

	Des	cription, Pages						
	1-15		telles qu'initialement déposées					
	Rev	endications, No.						
	1-17		reçue(s) le 07.04.2004 avec lettre du 07.04.2004					
	Des	sins, Feuilles						
	1/7-7		telles qu'initialement déposées					
<ol> <li>En ce qui concerne la langue, tous les éléments indiqués ci-dessus étaient à la disposition de l'administre ou lui ont été remis dans la langue dans laquelle la demande internationale a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.</li> </ol>								
	Ces	éléments étaient à la	disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue suivante: ,qui est:					
			ction remise aux fins de la recherche internationale (selon la règle 23.1(b)).					
		la langue de publicati	ion de la demande internationale (selon la règle 48.3(b)).					
		55.3).	ction remise aux fins de l'examen préliminaire internationale (selon la règle 55.2 ou					
3. En ce qui concerne les séquences de nucléotides ou d'acide aminésdivulguées dans la demande internationale (le cas échéant), l'examen préliminaire internationale a été effectué sur la base du listage séquences :								
			ande internationale, sous forme écrite.					
		déposé avec la dema	ande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.					
remis ultérieurement à l'admin			à l'administration, sous forme écrite.					
	La déclaration, selon laquelle le listage des séquences par écrit et fourni ultérieurement ne va pas au-delà de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie.							
		La déclaration, selor à celles du listages d	n laquelle les informations enregistrées sous déchiffrable par ordinateur sont identiques des séquences Présenté par écrit, a été fournie.					
4.	Les	Les modifications ont entraîné l'annulation :						
		de la description,	pages:					
		des revendications,	nos:					
		des dessins,	feuilles:					

#### RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale n°

PCT/EP 03/06024

5. 🗆	Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modi comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, con 70.2(c)):	fications, qui ont été cons mme il est indiqué ci-après	idérées s (règle
------	--	--	---------------------

(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1 et annexée au présent rapport.)

- 6. Observations complémentaires, le cas échéant :
- V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

1. Déclaration

1

Nouveauté

Oui: Revendications 2-5,7,8,16,17

Non: Revendications

1,15

Activité inventive

Revendications Oui:

2-5,7,8,16,17 1,6,9-15

Possibilité d'application industrielle

Revendications Non: Revendications

Oui:

1-17

Revendications Non:

- 2. Citations et explications
  - voir feuille séparée

#### Concernant le point V

Déclaration motivée selon la règle 66.2(a)(ii) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

Il est fait référence au document suivant:

D1: EP-A-0 526 232 (SEIKO EPSON CORP) 3 février 1993 (1993-02-03)

D2: WO 00 45360 A (SAITOH HIROMI ;SEIKO EPSON CORP (JP)) 3 août 2000 (2000-08-03)

I. A. Le document D1 décrit (page 3, lignes 43-55) un procédé de fabrication d'un dispositif (un afficheur à cristal liquide) délimitant un volume (figure 1) pour le confinement d'un fluide ou d'une matière sensible susceptible de changer de propriétés physiques, notamment optiques, sous l'effet de l'application d'une tension, ou de propriétés électriques sous l'effet d'une contrainte ou d'un rayonnement, ce dispositif comprenant au moins un premier substrat avant et au moins un second substrat arrière maintenus à une distance constante l'un de l'autre, ces deux substrats étant réunis par une cloison (seal 5) qui définit le volume (8) pour le confinement du milieu sensible ou du fluide,

ce procédé étant caractérisé en ce qu'il comprend les étapes consistant à : structurer sur l'un des substrats au moins une cloison (5)) qui délimite par sa face latérale interne le volume pour le confinement du milieu sensible ou du fluide; réunir le second substrat avec le premier substrat (page 3, ligne 50); introduire une matière de scellement (13) susceptible de s'écouler dans l'interstice défini par la face latérale externe de la cloison et les deux substrats superposés jusqu'à ce qu'au moins une partie du volume de cet interstice (22) soit occupée par la matière de scellement, et solidifier la matière de scellement afin que celle-ci forme le joint de scellement (page 9, lignes 54-55).

L'objet de la revendication 1 n'est donc pas nouveau (Article 33 (2) PCT).

## RAPPORT D'EXAMEN Demande internationale n° PCT/EP 03/06024 PRELIMINAIRE INTERNATIONAL - FEUILLE SEPAREE

- B. Les revendications dépendantes 6, 9-14 ne contiennent aucune caractéristique qui, en combinaison avec la revendication 1 à laquelle elles se réfèrent, définisse un objet qui satisfasse aux exigences du PCT en ce qui concerne la nouveauté et/ou l'activité inventive, et ce pour les raisons suivantes:

  Le procédé pou faire pénétrer la matière de scellement, les techniques pour structurer les parois ainsi que la matière choisie apparaissent comme des possibilités évidentes pour la personne du métier.
- C. L'objet de la revendication 15 n'est pas nouveau. Il est clair que le joint de scellement 13 est en contact d'un coté avec la face externe de la cloison (5) et d'un autre coté avec l'atmosphère extérieure.
- II. A. Le document D2, décrit (cf. figure 9(A)) un dispositif délimitant un volume (36) pour le confinement d'un fluide ou d'une matière sensible susceptible de changer de propriétés physiques, notamment optiques, sous l'effet de l'application d'une tension, ou de propriétés électriques sous l'effet d'une contrainte ou d'un rayonnement (un cristal liquide), ce dispositif comprenant au moins un premier substrat avant (31) et au moins un second substrat arrière (30) maintenus à une distance constante l'un de l'autre, ces deux substrats étant réunis par un joint de scellement (200) qui définit le volume pour le confinement du milieu sensible ou du fluide, le joint de scellement étant formé par un canal de remplissage délimité par deux cloisons.

Par conséquent, l'objet de la revendication 16 diffère de ce dispositif en ce que: un trou (18) communiquant avec le canal de remplissage est pratiqué dans un des substrats ou dans la cloison.

L'objet de la revendication 16 est donc nouveau (article 33(2) PCT).

Il apparaît du document D2 que la matière de scellement est introduite <u>avant</u> la réunion des deux substrats.

Partant du document D2 comme état de la technique le plus proche, le problème que

### RAPPORT D'EXAMEN Demande internationale n° PCT/EP 03/06024 PRELIMINAIRE INTERNATIONAL - FEUILLE SEPAREE

se propose de résoudre l'invention est de permettre une solution alternative au procédé décrit dans le document D2.

La solution proposée dans la revendication 16 permet d'introduire la matière de scellement <u>après</u> la réunion des deux substrats.

Il n'existe aucune indication dans le document D2 qui permettrait à la personne de l'art d'envisager l'étape de remplissage du canal comme ayant un aspect important, et donc de chercher pour une solution alternative.

L'objet de la revendication 16 est considéré comme impliquant une activité inventive (article 33(3) PCT).

III. La revendication 2 introduit les étapes suivantes: structurer sur l'un des substrats au moins un canal de remplissage délimité par deux cloisons, réunir les deux substrats, introduire la matière de scellement dans le canal de remplissage.

La revendication 2 satisfait donc aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive pour les raisons évoquées dans le paragraphe II ci dessus.

Les revendications 3-5, 7, 8 respectivement 17 dépendent de la revendication 2 respectivement 16 et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.

14:12

10

15

25

#### REVENDICATIONS

Procédé de fabrication d'au moins un dispositif (2, 30, 48) délimitant un volume (8) pour le confinement d'un fluide ou d'une matière sensible susceptible de changer de propriétés physiques, notamment optiques, sous l'effet de l'application d'une tension, ou de propriétés électriques sous l'effet d'une contrainte ou d'un rayonnement, ce dispositif (2, 30, 48) comprenant au moins un premier substrat avant (4, 38, 56) et au moins un second substrat arrière (6, 32, 50) maintenus à une distance constante l'un de l'autre, ces deux substrats (6, 32, 50; 4, 38, 56) étant réunis par un joint de scellement (24, 46, 72) qui définit le volume (8) pour le confinement du milieu sensible ou du fluide,

ce procédé étant caractérisé en ce qu'il comprend les étapes consistant à :

- structurer sur l'un des substrats (6, 32, 50) au moins une cloison (12, 44, 66) qui délimite par sa face latérale interne le volume (8) pour le confinement du milieu sensible ou du fluide;
  - réunir le second substrat (4, 38, 56) avec le premier substrat (6, 32, 50);
- introduire une matière de scellement susceptible de s'écouler dans l'interstice (22) défini par la face latérale externe de la cloison (12, 44, 66) et les deux substrats superposés (6, 32, 50; 4, 38, 56) jusqu'à ce qu'au moins une partie du volume de cet interstice (22) soit occupée par la matière de scellement, et
- solidifier la matière de scellement afin que celle-ci forme le joint de scellement (26, 46, 72).
- 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes consistant à :
- structurer sur l'un des substrats (6, 32, 50) au moins un canal de remplissage (20) délimité par deux cloisons (10, 12) qui s'étendent à distance l'une de l'autre;
  - réunir le second substrat (4, 38, 56) avec le premier substrat (6, 32, 50);
- introduire une matière de scellement susceptible de s'écouler dans le canal de remplissage (20) jusqu'à ce que tout le volume dudit canal de remplissage (20) soit occupé, et
- solidifier la matière de scellement afin que celle-ci forme le joint de scellement (26, 46, 72).
  - 3. Procédé selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'on réalise un lot de dispositifs (2, 30, 48) comportant deux plaques (74, 76) communes à tous les dispositifs et un réseau de cloisons étanches (10, 12) délimitant, pour chaque dispositif, un volume (8) pour le confinement du milieu sensible ou du fluide de même que des canaux de remplissage (20) qui sont destinés à être remplis avec une

10

15

20

matière de scellement pour lier les deux plaques (74, 76) et former les joints de scellement desdits dispositifs.

- 4. Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'une première pluralité de trous (16) pour le remplissage des volumes (8) avec le fluide ou la matière sensible, et une seconde pluralité de trous (18) pour l'amenée de la matière de scellement sont pratiqués dans l'une des plaques (74) ou (76).
- Procédé selon l'une quelconque des revendications 3 ou 4, caractérisé en ce qu'un canal de remplissage (20) est commun à au moins deux dispositifs adjacents.
- 6. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que l'on fait pénétrer la matière de scellement dans l'interstice (22) par capillarité.
- 7. Procédé selon l'une quelconque des revendications 2 à 5, caractérisé en ce que l'on fait pénétrer la matière de scellement dans le canal de remplissage (20) par capillarité.
- 8. Procédé selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes supplémentaires consistant à :
  - faire le vide dans le canal de remplissage (20);
- faire pénétrer la matière de scellement dans ledit canal de remplissage (20), et
- rétablir la pression à l'extérieur de la cellule (2, 30, 48) de sorte que, sous l'effet de la différence de pression entre le canal de remplissage (20) dans lequel règne le vide et la pression environnante, la matière de scellement est chassée jusqu'au fond du canal de remplissage (20).
- Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en
   ce que l'on dépose sur l'un des substrats (6, 32, 50) une couche d'un matériau photorésist que l'on va ensuite structurer par des techniques de photogravure pour lui donner la forme d'une ou de plusieurs cloisons (10, 12; 44, 66).
- 10. Procédé selon la revendication 9, caractérisé en ce que la couche de photorésist est structurée de façon à former, non seulement la ou les cloisons
  30 (10, 12), mais également des structures d'espacement (14) destinées à maintenir un écartement constant entre les deux substrats (4, 6) de la cellule (2).
  - 11. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que la ou les cloisons (10, 12; 44, 66) sont structurées par une technique de dépôt sélectif de la matière de scellement.
- 35 12. Procédé selon la revendication 11, caractérisé en ce que la ou les cloisons (10, 12; 44, 66) sont structurées par sérigraphie.

10

20

25

30

- 13. Procédé selon la revendication 11, caractérisé en ce que la ou les cloisons (10, 12; 44, 66) sont structurées au moyen d'un distributeur du type serinque.
- 14. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 13, caractérisé en ce que la matière de scellement est choisie dans le groupe formé par les résines pouvant être polymérisées par sensibilisation à l'aide d'une lumière ou par chauffage en élevant la température du milieu ambiant, par les colles cyanoacrylates, par les résines thermoplastiques et par les colles bicomposants dont les composants durcissent avec le temps ou sous l'effet d'une augmentation de température lorsqu'ils sont mis en présence l'un de l'autre.
- Dispositif (2, 30, 48) délimitant un volume (8) pour le confinement d'un fluide ou d'une matière sensible susceptible de changer de propriétés physiques, notamment optiques, sous l'effet de l'application d'une tension, ou de propriétés électriques sous l'effet d'une contrainte ou d'un rayonnement, ce dispositif (2, 30, 48) comprenant au moins un premier substrat avant (4, 38, 56) et au moins un second substrat arrière (6, 32, 50) maintenus à une distance constante l'un de l'autre, ces deux substrats (6, 32, 50; 4, 38, 56) étant réunis par un joint de scellement (24, 46, 72) qui définit le volume (8) pour le confinement du milieu sensible ou du fluide, le joint de scellement (26, 46, 72) occupant au moins en partie l'interstice délimité par lesdits substrats et la face externe d'une cloison (12, 44, 66) structurée sur l'un des substrats (4, 38, 56), cette cloison délimitant par sa face latérale interne le volume (8) pour le confinement de la matière sensible ou du fluide,

ce dispositif étant caractérisé en ce que le joint de scellement (24, 46, 72) est en contact d'un côté avec la face externe de la cloison (12, 44, 66) et d'un autre côté avec l'atmosphère extérieure.

16. Dispositif (2, 30, 48) délimitant un volume (8) pour le confinement d'un fluide ou d'une matière sensible susceptible de changer de propriétés physiques, notamment optiques, sous l'effet de l'application d'une tension, ou de propriétés électriques sous l'effet d'une contrainte ou d'un rayonnement, ce dispositif (2, 30, 48) comprenant au moins un premier substrat avant (4, 38, 56) et au moins un second substrat arrière (6, 32, 50) maintenus à une distance constante l'un de l'autre, ces deux substrats (6, 32, 50; 4, 38, 56) étant réunis par un joint de scellement (24, 46, 72) qui définit le volume (8) pour le confinement du milieu sensible ou du fluide, le joint de scellement étant formé par un canal de reimplissage (20) délimité par deux cloisons (10, 12) qui s'étendent à distance l'une de l'autre sur le substrat (6) sur lequel 35 ces cloisons sont formées, ce canal de remplissage (20) étant destiné à être rempli avec une matière de scellement,

- 19 -

ce dispositif étant caractérisé en ce qu'au moins un trou (18) communiquant avec le canal de remplissage (20) et permettant l'amenée de la matière de scellement est pratiqué dans l'un des substrats (4, 6) ou dans la cloison (10).

17. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 15 ou 16,
5 caractérisé en ce qu'il constitue une cellule électro-optique, notamment à cristaux liquides, une cellule photovoltaïque électrochimique ou un microsystème de type fluidique.